

TECHNICAL DATA SHEET

HY 2.0

Adesivo-sigillante monocomponente a base di polimeri ibridi, con formulazione resistente alla muffa, per l'incollaggio e la sigillatura elastica sovraverniciabile di giunti di raccordo, nelle costruzioni e nell'industria in genere. L'indurimento avviene per reazione con l'umidità atmosferica.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Realizzazione di giunti tra elementi da costruzione, verticali e orizzontali. Una volta indurito è verniciabile e garantisce buona resistenza agli agenti atmosferici. Ottima adesione su superfici lisce e porose: vetro, plastiche rigide, supporti metallici, cartongesso, intonaco, muratura, legno, fibrocemento etc..

Non corrode i metalli, non riduce il suo volume iniziale e mantiene l'elasticità anche alle basse temperature senza sollecitare i fianchi del giunto. Nella variante a trasparenza cristallina è particolarmente indicato per incollaggi invisibili ad elevata resistenza meccanica.

LAVORAZIONE

I fianchi del giunto devono essere solidi, puliti, sgrassati e consistenti. Le dimensioni della sigillatura devono essere minimo 6 x 6 mm. Oltre 1 cm di larghezza, il rapporto fra larghezza e profondità deve essere 2:1. Inserire il Cordone di Tamponamento per garantire la corretta proporzione alla sigillatura e la non adesione sul fondo del giunto. Proteggere i bordi del giunto con nastro di carta autoadesivo. Tagliare il beccuccio secondo un diametro proporzionale alle dimensioni del giunto. Iniettare una quantità in eccesso di HY 2.0. Spianare con una spatolina prima che abbia inizio la filmazione superficiale. Applicare una certa pressione in modo da ottenere un riempimento senza vuoti e una completa adesione del sigillante sui fianchi del giunto. Rimuovere immediatamente il nastro protettivo. Nel caso di utilizzo come adesivo, applicare HY 2.0 lungo linee parallele sulle superfici pulite e consistenti e unire gli elementi comprimendoli; fissare esternamente i corpi per sostenerne il peso durante le prime 24 ore.

AVVERTENZE

- Non applicare a temperature inferiori a 0 °C.
- Non utilizzare in ambienti costantemente bagnati.
- Un'esposizione prolungata ai raggi UV può provocarne l'ingiallimento.
- Nel caso di applicazione su supporti in plastica o comunque di dubbia natura, verificare l'adesione di HY 2.0 con test preliminari.
- Pulire gli attrezzi con carta e alcol finché HY 2.0 è ancora fresco, meccanicamente dopo indurimento.

CONFEZIONI

Cartucce da 290 ml.

12 cartucce per scatola. 100 scatole per bancale.



IN COMPLIANCE WITH	IN COMPLIANCE WITH	IN COMPLIANCE WITH
F-EXT/INT	S1	S2
EN 15651-1	EN 15651-3	EN 15651-3

STOCCAGGIO

Conservare in luogo asciutto, protetto dal gelo e dal calore. Nella scatola originale chiusa e protetta dai raggi UV si mantiene:

- almeno 12 mesi la formulazione cristallina
- almeno 18 mesi la formulazione bianca e grigia

CONSUMO

Resa indicativa in metri lineari di una cartuccia/sacchetto di sigillante = $V / (L \times P)$

V = Contenuto della cartuccia/sacchetto in ml

L = Larghezza sigillatura in mm

P = Profondità sigillatura in mm

CERTIFICAZIONI

NORMATIVA DI RIFERIMENTO	CRISTALLINO	BIANCO, GRIGIO
EN 15651-1: 2012	F ext-int: Sigillante per giunti non strutturali per impieghi in facciata. Uso interno ed esterno.	F ext-int: Sigillante per giunti non strutturali per impieghi in facciata. Uso interno ed esterno.
EN 15651-3: 2012	S1: Sigillante per giunti non strutturali per impieghi in ambienti sanitari.	S2: Sigillante per giunti non strutturali per impieghi in ambienti sanitari.
Emissioni COV - GEV Emicode	-	EC1 Plus

DATI TECNICI

PARAMETRO	METODO DI PROVA	VALORE	
		CRISTALLINO	BIANCO, GRIGIO
Massa volumica	UNI 8490 - Parte 2^	1,057 g/ml	1,60 g/ml
Velocità di estrusione	MIT 30	40,79 g	27,73 g
Temperatura di applicazione		da +5 °C a +30 °C	da +5 °C a +30 °C
Tempo di reticolazione superficiale	MIT 33	10 minuti	12 minuti
Velocità di indurimento (23 °C - 50% U.R.)		4 mm/24 ore	2-3 mm/24 ore
Resistenza allo scorrimento	EN ISO 7390	≤ 3 mm	≤ 3 mm
Temperatura di esercizio		da -30 °C a +80 °C	da -30 °C a +80 °C
Durezza superficiale Shore A	ISO 868	35 ± 5	57 ± 5
Variazione di volume	MIT 057	3,5%	3,2%
Variazione di massa	MIT 057	2,6%	1,8%
Allungamento a rottura	DIN 53504 - Fustella S2	300%	260%
Carico a rottura per trazione	DIN 53504 - Fustella S2	2,4 MPa	2,7 MPa
Modulo elastico al 100%	DIN 53504 - Fustella S2	0,9 MPa	1,8 MPa
Allungamento massimo di esercizio	ISO 11600	7,5%	20%

Le certificazioni sono disponibili sul sito www.torggler.com.

Le informazioni contenute in questo prospetto sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatte ed accurate ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia, non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici. La presente scheda tecnica sostituisce quelle precedenti. Versione 01.2020.