

# Maxbond

Colla bicomponente hightech all'acrilato di metile

## ► Qualità professionale

### Caratteristiche

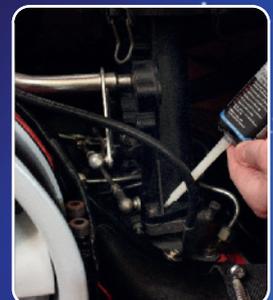
- Incollatura a tenuta elevata di diversi tipi di materiale
- Riempie crepe e fenditure fino a 5 mm
- Indurimento estremamente rapido
- Eccellente capacità di carico
- Resistente ai solventi
- Incollaggio resistente agli urti, ai tagli e al distacco. Incollatura resistente.
- Resistente agli agenti atmosferici e all'umidità
- Ottima resistenza chimica
- Elevata resistenza alle temperature
- Stabile

### Vantaggi di utilizzo

- Facilità di dosatura
- Applicazione precisa
- Aderisce senza primer a molti fondi
- Anche per materie plastiche termofomabili
- Applicazione semplice
- Elevata aderenza
- Rapido ed economico

### Campi di applicazione

- Per incollare alluminio, acciaio, carbone, acciaio VA, metallo, ceramica, piastrelle, plastica, PVC, materiali termoplastici, acrilico (PMMA), ABS, LMR, vetroresina (GFK), PC, PET, PBT, PU, epossidi e materiali compositi, ecc.



**Accessori per un impiego perfetto**  
 Pistola per cartucce Maxbond Side-by-Side  
 N° art. 906 4 56



# Maxbond

## Colla bicomponente hightech all'acrilato di metile

### Impiego

- ▶ Costruzioni in metallo
- ▶ Tecnica delle materie plastiche
- ▶ Ristrutturazione di interni
- ▶ Impianti sanitari
- ▶ Elettrotecnica
- ▶ Modellismo
- ▶ Costruzione di autoveicoli

### Utilizzo

Sgrassare e pulire le superfici da incollare con **beko Allclean**. Togliere il tappo di chiusura.

- **Per la cartuccia da 28 g:** Utilizzare il miscelatore forzato e spremere il collante **beko Maxbond** dalla doppia cartuccia.

- **Per la cartuccia da 56 g:** Utilizzare il miscelatore forzato e spremere **beko Maxbond** con la **pistola per cartucce Econo-Max Maxbond Side-by-Side**.

La miscelazione dei componenti avviene in modo automatico all'interno del miscelatore forzato. Applicare il collante ottenuto sotto forma di una sottile pellicola o di gocce. Congiungere i componenti entro il tempo aperto previsto e fissarli fino all'indurimento. Dopo l'utilizzo, togliere il miscelatore e pulire il lato superiore della cartuccia, facendo attenzione a non mischiare i componenti. Avvitare correttamente il tappo di chiusura. Dopo l'apertura, consumare il contenuto nel più breve tempo possibile. Si consiglia di effettuare sempre delle prove preliminari per ogni applicazione ed eventualmente di levigare leggermente le superfici.

### Indicazioni

- ▶ Non idoneo per polistirene espanso e per la maggior parte dei materiali espansi.
- ▶ Non rimuovere il tubetto d'uscita al fine di evitare una contaminazione accidentale dei componenti.
- ▶ Si declina ogni responsabilità per un utilizzo non conforme e non adeguato del prodotto.
- ▶ Destinato unicamente all'uso professionale e industriale.
- ▶ Osservare la scheda tecnica di sicurezza!

### Confezioni

Maxbond 28 g	N° art.
1 x Maxbond 28 g + 1 miscelatore forzato	270 628
Display fornito con: 12 x Maxbond 28 g + 12 miscelatori forzati	270 612
Maxbond 56 g	
Cartone 10 x Maxbond 56 g + 10 miscelatori forzati	270 660
Set Maxbond 1 x Maxbond 56 g + 3 miscelatori forzati	270 656
Miscelatori forzati (confezione da 18 pezzi)	270 654
Pistola EconoMax per cartucce Maxbond	906 4 56

### Dati tecnici

<b>Base</b>	Acrilato di metile
<b>Temperatura di utilizzo</b>	non inferiore a +5° C
<b>Temperatura</b>	resistente alle temperature da -40° C fino a +100° C
<b>Tempo aperto</b>	ca. 4 - 7 minuti (a +22° C)
<b>Tempo di fissazione</b>	dopo ca. 12 - 18 minuti
<b>Indurimento</b>	ca. 24 ore (a +22° C)
<b>Colore</b>	latteo
<b>Densità</b>	ca. 0,97 g/cm <sup>3</sup>
<b>Resistenza al taglio e alla trazione</b>	23 - 25 (ASTM D1002)
<b>Conservazione</b>	12 mesi (da +2° C a +23° C) per la confezione integra; Conservare in luogo fresco ed asciutto

La presente stampa annulla e sostituisce qualsiasi edizione precedente.  
Con riserva di modifiche tecniche. Stampato: dicembre 2018. N° art. 270 620 9IT

Catalogo Online:



@bekoGroup