



EXPERIENCE TO PERFORM

SCHEMA TECNICA

MOTORSIL D

GUARNIZIONE SILICONICA AD ALTE PRESTAZIONI

- DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto per guarnizioni di tenuta, forma una guarnizione di qualsivoglia spessore. Consente di formare accoppiamenti dinamici ed elastici. Riempie microspazi dovuti alle non perfette planarità, sostituendo tutti i tipi di guarnizioni preformate. Autolivellante, indurisce senza perdita di volume. Reticola a temperatura ambiente per azione dell'umidità.

- CAMPI DI IMPIEGO

In sostituzione o come coadiuvante di qualsiasi tipo di guarnizione preformata. Adatto anche per motori muniti di marmitta catalitica; essendo un prodotto a bassa volatilità non esiste il rischio di compromettere il funzionamento della sonda lambda. Facile da rimuovere.

- CARATTERISTICHE TECNICHE

(prima della reticolazione)

- | | |
|-----------------|----------------------|
| • Aspetto | Pasta autolivellante |
| • Colore | Rosso |
| • Odore | tipico |
| • Reticolazione | acetica |
| • Densità | 1,120 g/ml |
| • Viscosità | 250.000 cPs |
| • Volatile % | 3 % ca. |

(dopo reticolazione)

- | | |
|--|---------|
| • Durezza shore A | 50 |
| • Allungamento alla rottura | 200 % |
| • Resistenza alla trazione | 4,5 MPa |
| • Modulo di elasticità (100% di allungamento) | 1,8 MPa |
| • DCR (deformazione rimanente alla compressione) | 35 % |

(messa in opera)

- | | |
|-----------------------------|---------------|
| • Tempo di formazione pelle | 10 minuti ca. |
| • Tempo di reticolazione | 4,5 mm/ 24 h |
| • Temperatura di esercizio | |
| - in continuo | -70° ÷ +250°C |
| - per punte | fino a 300°C |

Il prodotto, dopo reticolazione, resiste ad acqua, carburanti, oli minerali e sintetici, liquidi per radiatori.

- MODALITÀ D'USO

Impiegare su superfici pulite e sgrassate. Procedere al montaggio dei pezzi dopo circa 20 minuti (formazione pelle)

E' possibile accelerare la reticolazione mediante calore.

- STOCCAGGIO

In confezione integra e conservata a temperatura ambiente e al riparo dalla luce solare diretta : 2 anni

-ATTENZIONE

Durante l'indurimento si svolgono tracce di vapori di acido acetico. Evitare il contatto prolungato del prodotto con la pelle e gli occhi; in caso di contatto con gli occhi lavare abbondantemente con acqua.

- CONFEZIONE

Tubetto in alluminio
Contenuto 60 g.

Cod. 0096

- NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

R&D 01/02/2008

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che di scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO
Via Antica di Cassano, 23
20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy
Capitale Sociale: € 15.000.000 I.V.
Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968
Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968
Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.
Centralino 02 92436.1
Fax 02 92436.306
www.arexons.com

A wholly-owned subsidiary of PETRONAS

Sistemi di gestione di qualità della società Arexons S.p.A.
certificati ISO 9001 da LRQA.

Sistemi di gestione di ambiente e sicurezza della società Arexons S.p.A.
certificati ISO 14001 e OHSAS 18001 da Bureau Veritas.

