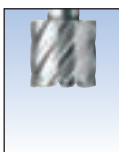


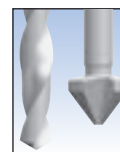
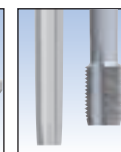
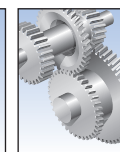

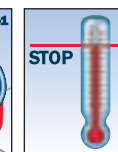

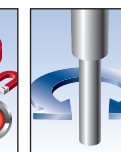


MAB 485

Il versatile trapano da officina e per montaggi.

Made in Germany										
	Frese a corona corte, 30 mm ø 12 - 40 mm	Frese a corona lunghe, 55 mm ø 12 - 40 mm	Punte elicoidali - ø 18 mm Svasatura - 40 mm	Alesatura - 18 mm Maschiatura M8 - M16	Velocità 1: 50 - 250 min ⁻¹ Velocità 2: 100 - 450 min ⁻¹	Controllo elettro- nico "full wave"	Protezione termi- ca	Controllo carico del magnete	Rotazione destra/sinistra	

Più sviluppo di forza

Motore 1150 W e cambio a 2 velocità per elevate richieste di prestazioni nella tecnica di carotaggio con supporto magnetico.

- Alto sviluppo della forza
- Cambio a 2 velocità a bagno d'olio
- Funzionamento sicuro e affidabile

Cambio rapido della punta

Il sistema a cambio rapido KEYLESS per un cambio semplice dell'utensile ($\frac{3}{4}$ "

Il corretto dosaggio dell'olio

Lubrificazione automatica interna fino alla punta della fresa.

A regolazione continua

Il gruppo elettronico dell'albero pieno regola continuamente il numero di giri.

Protezione ottimale

Serbatoio per olio da taglio integrato.
Cablaggio completo all'interno dell'apparecchio.

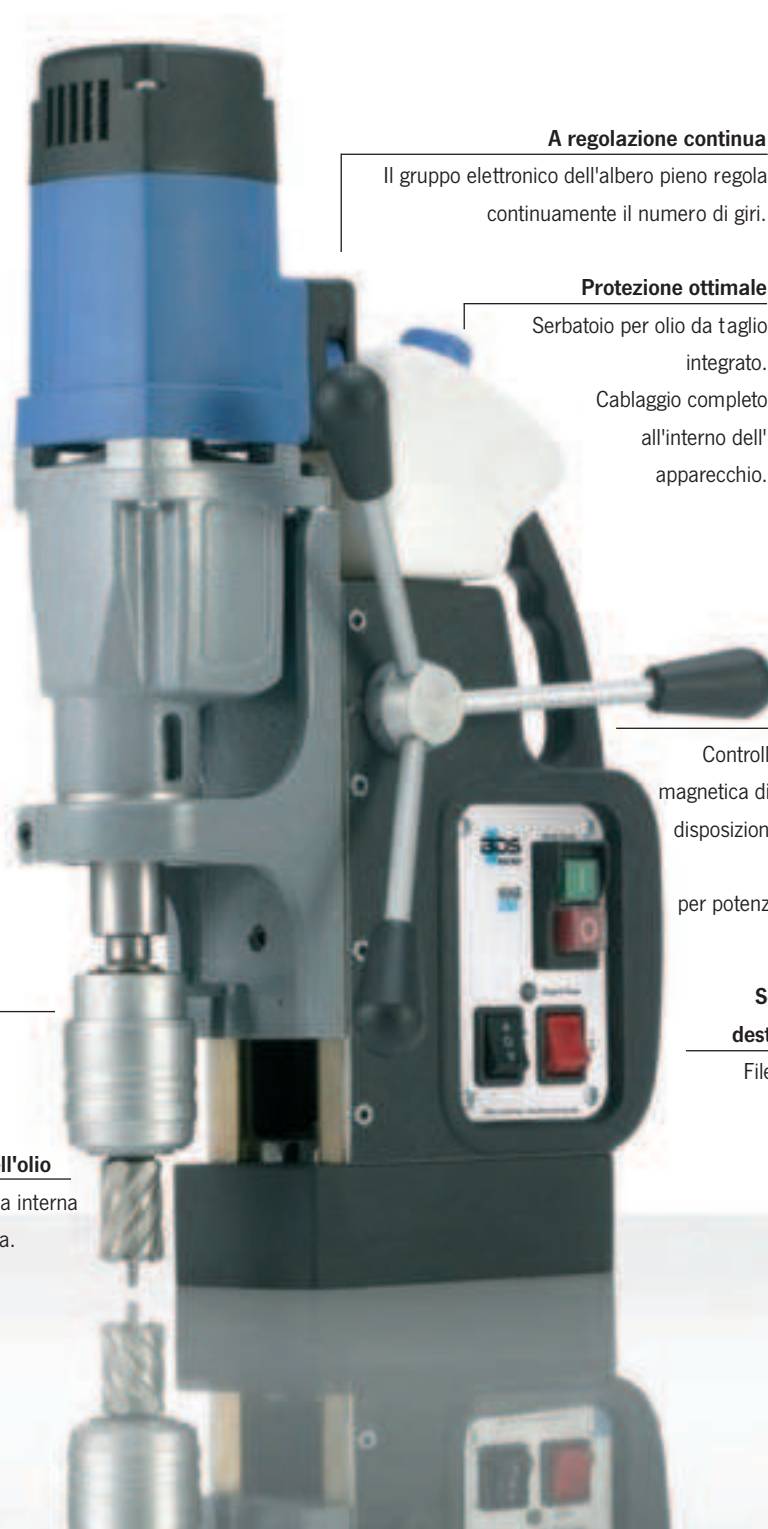


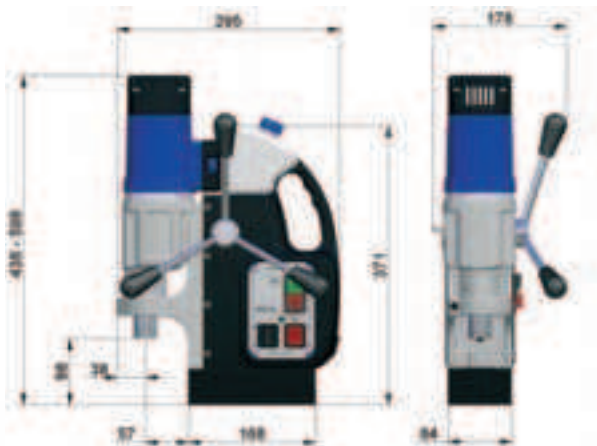
Più sicurezza

Controllo ottico della forza magnetica di fissaggio adatta e disposizione non confondibile degli interruttori per potenza e forza di tenuta magnetica.

Senso di rotazione destrorsa/sinistrorsa

Filettatura fino a M16





MAB 485 Dati tecnici:

Potenza:	1150 Watt
Cono Morse:	MK 2
Alimentazione:	230 V AC, 50-60 Hz
Corsa:	160 mm
Misure del magnete:	84 x 168 x 41,5 mm
Lubrificazione automatica integrata:	•
Peso:	13 kg
Art. Nr.	

MAB 485/ 230 Volt:

MAB 485/ 110 Volt:

MAB 485 Dotazione standard

- 1 Perforatore a base elettromagnetica
- 1 Mandrino portafrese rapido senza chiave KEYLESS
- 1 Espulsori ZAK 075 + ZAK 100
- 1 Cassa metallica di trasporto
- 1 catena di sicurezza
- 1 cacciaconi MK 2
- 1 mandrino a cremagliera
- 1 Adattatore per mandrino MK2/B16
- 1 Adattatori portamaschi M10/M12/M16
- 1 Manuale operativo
- 1 Certificato di garanzia

Indice rapido

Frese a corona	>> Pagina 48
Accessori	>> Pagina 68
Servizio	>> Pagina 46

BDS:design

La forma si adegua alla funzione!

La nuova generazione dei trapani carotatori MAB e supporto magnetico si distingue nettamente anche per il nuovo design del serbatoio del refrigerante, ora completamente integrato nel supporto



del trapano. L'assenza di angoli e spigoli sporgenti previene eventuali danni.

Il design BDS è un passo nella direzione di una maggior sicurezza sul lavoro.



MAB 485 – impiego flessibile.

La macchina compatta e versatile per molteplici lavorazioni. Diversi dispositivi di fissaggio per l'utilizzo su materiali non magnetici quali l'acciaio inossidabile, le leghe di alluminio e di ottone.

Per l'impiego su materiali dove la forza magnetica non è utilizzabile, la BDS ha sviluppato sistemi di staffaggio diversi:

- lastre gofrate
- metalli non ferrosi
- tubi

Con il nostro dispositivo a vuoto pneumatico generato da una pompa a ricircolo d'olio sono garantite operazioni in tutta sicurezza.

Una corretta manutenzione ad intervalli regolari evita la contaminazione del vuoto con particelle di olio.

Il dispositivo di staffaggio sui tubi è saldamente ancorato al tubo mediante lo speciale tensionatore delle catene, mentre le ganasce a V ne evitano lo slittamento durante l'impiego.

Misure speciali per tubi di diametro maggiore possono essere ordinate a richiesta.



Piastra con vuoto per superfici ruvide o gofrate: ZAV 300



Piastra con vuoto per superfici lisce: ZAV 400



BDS:profi

Carpenteria metallica in grande:
realizzazione di componenti per
ponti.

Particolari pesanti tonnellate vengono qui prodotti in segmenti modulari e premontati. I trapani carotatori della BDS sono protagonisti in quasi ognuna di queste fasi costruttive, dimostrandosi molto economici e flessibili grazie alle svariate possibilità d'impiego.



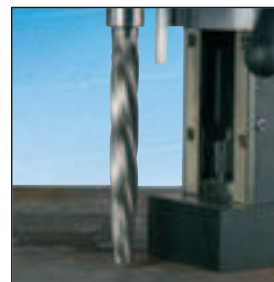
Staffe per tubi



Foratura con frese



Accecatura



Alesatura



Filettatura



Adattatore di filettatura con giunto di sicurezza a frizione



Foratura con punte elicoidali