

MMS-plus



MULTI-MONTI®-plus

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

- Nuovo Standard: Testa esagonale con finta rondella
- Filettatura ottimizzata per una maggiore efficienza
- Aumento delle resistenze a trazione e migliore sicurezza di montaggio
- Installazione a secco e immediatamente caricabile
- Ampliamento della gamma con il nuovo modello con filetto metrico prolungato MMS-plus V
- Maggiore assortimento omologato ETA con Opzione 1 a partire dal MMS-plus 6, certificazione sismica C1



Il nuovo MULTI-MONTI® con un grande Plus

Nuova testa della vite

Testa esagonale con finta rondella e marcatura MMS+

Tutto filetto MMS-plus

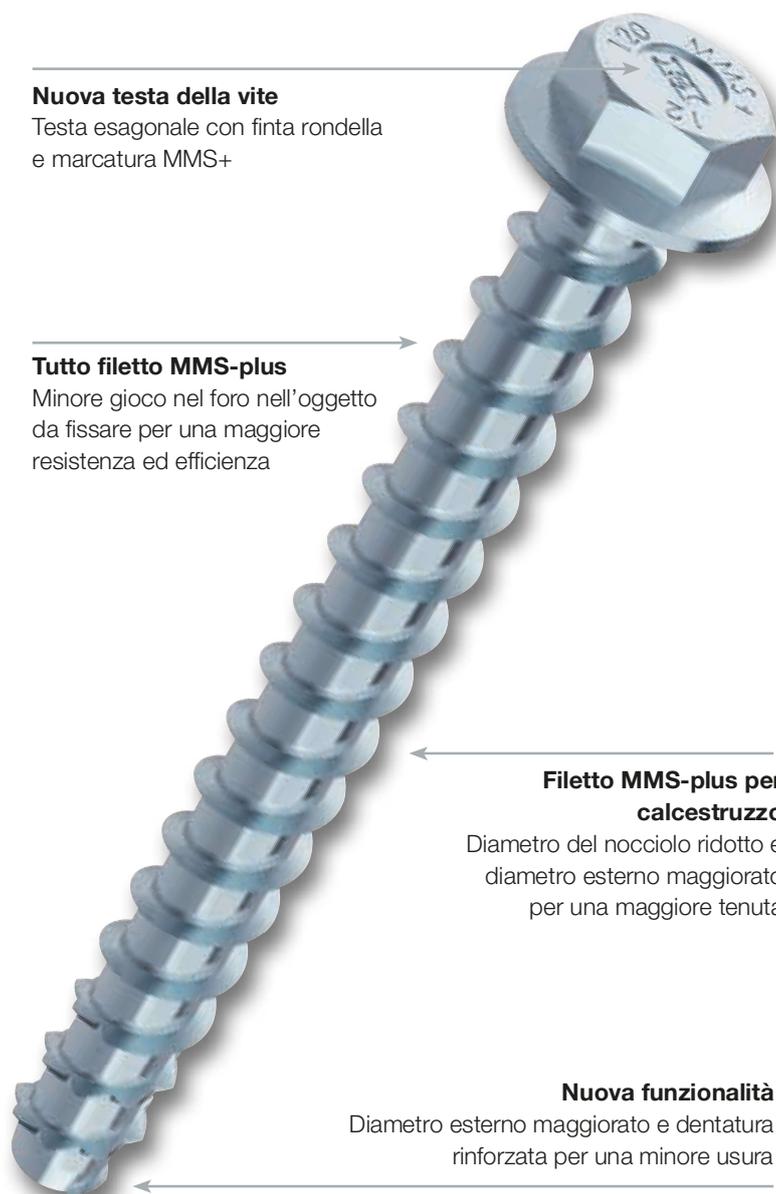
Minore gioco nel foro nell'oggetto da fissare per una maggiore resistenza ed efficienza

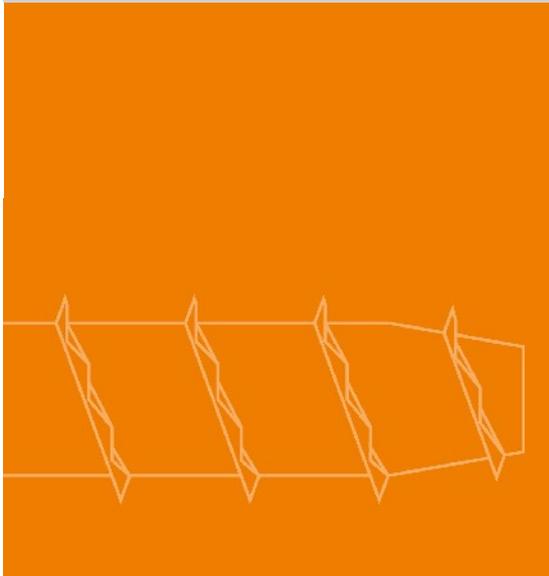
Filetto MMS-plus per calcestruzzo

Diametro del nocciolo ridotto e diametro esterno maggiorato per una maggiore tenuta

Nuova funzionalità

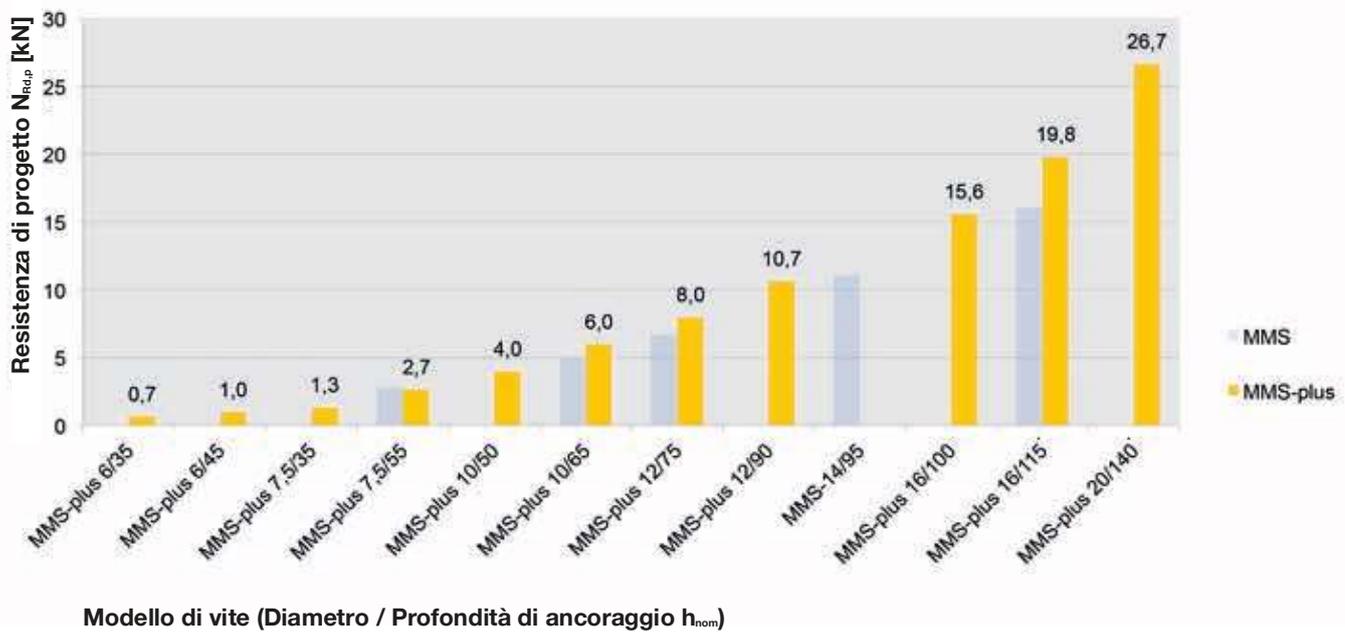
Diametro esterno maggiorato e dentatura rinforzata per una minore usura





RESISTENZA A TRAZIONE SECONDO LA VALUTAZIONE EUROPEA ETA

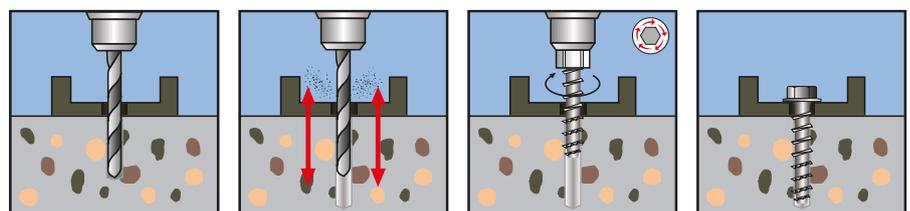
Carico ammissibile a trazione [kN] in calcestruzzo fessurato C20/25



MMS (ETA 05/0010), MMS-plus (ETA 15/0784) * MMS-plus Ø 16 & 20 (in fase di certificazione)

Per un corretta installazione

1. Forare
2. Pulire il foro
3. Avvitare
4. Lavoro finito



MMS-plus MULTI-MONTI®-plus



APPLICAZIONI



Montaggio carpenteria metallica



Montaggio tubi



Montaggio di puntelli



Fissaggio di condotte per cavi



Fissaggio di ringhiere e balaustre



Fissaggio di supporti da parete e mensole

Carichi massimi ammissibili per singolo tassello per fissaggio in calcestruzzo fessurato e non fessurato secondo ETA-15/0784

(Per la verifica completa del fissaggio si raccomanda di seguire le indicazioni contenute nella Valutazione Europea ETA)

Dimensione del tassello			MMS-plus 6		MMS-plus 7,5		MMS-plus 10		MMS-plus 12		MMS-plus 16		MMS-plus 20
			zinc.		zinc.		zinc.		zinc.		zinc.		zinc.
Profondità di inserimento	h_{nom}	= [mm]	35	45	35	55	50	65	75	90	100	115	140
Resistenza massima a trazione ammissibile¹⁾ "N_{zul}" per singolo ancorante senza influenza di bordi¹⁾													
Calcestruzzo da cracking C20/25 ³⁾	[kN]		0,5	0,7	1,0	2,0	3,0	4,4	5,9	7,9	9,9	14,8	21,7
Calcestruzzo non fessurato C20/25 ³⁾	[kN]		2,0	3,0	2,0	4,4	5,9	7,9	9,9	12,3	16,8	21,1	30,3
Resistenza massima a taglio ammissibile¹⁾ "V_{zul}" per singolo ancorante senza influenza di bordi²⁾													
Calcestruzzo fessurato C20/25 ³⁾	[kN]		2,3	2,4 ⁵⁾	2,4	3,6 ⁵⁾	3,8	6,3	7,7	14,3 ⁵⁾	23,9	28,2 ⁵⁾	43,3
Calcestruzzo non fessurato C20/25 ³⁾	[kN]		2,4 ⁵⁾	2,4 ⁵⁾	3,4	3,6 ⁵⁾	5,4	8,1 ⁵⁾	10,7	14,3 ⁵⁾	28,2 ⁵⁾	28,2 ⁵⁾	53,7 ⁵⁾
Momento flettente massimo ammissibile¹⁾ "M_{zul}" di un singolo tassello senza influenzadel bordo													
	[Nm]		4,0		8,4		20,4		39,6		123,0		275,1
Dimensioni del supporto e parametri di installazione													
Diametro del foro	d_0	= [mm]	5,0		6,0		8,0		10,0		14,0		18,0
Profondità del foro	h_1	≥ [mm]	40	50	40	65	60	75	85	100	110	125	160
Profondità di inserimento	h_{nom}	≥ [mm]	35	45	35	55	50	65	75	90	100	115	140
Profondità effettiva di ancoraggio	h_{ef}	= [mm]	26	35	26	43	36	50	57	70	78	91	111
Interasse minimo	s_{min}	= [mm]	30		40		40	50	60		80	80	100
Distanza minima dal bordo	c_{min}	= [mm]	30		40		40	50	60		80	80	100
Spessore minimo del supporto in calcestruzzo	h_{min}	= [mm]	100		100		100	115	125	150	180	180	200
Diametro del foro nell'elemento da fissare	d_f	≤ [mm]	7		9		12		14		18		22
Coppia massima dell'elettro-tensile per l'avvitamento ⁴⁾	T_{max}	= [Nm]	75	100	100		200		200		400		600
Coppia massima di avvitamento per il mod. ⁴⁾ MMS-plus V	T_{inst}	≤ [Nm]	-		15		25		30		110		120

¹⁾ Ciò significa $c \geq 1,5 \cdot h_{ef}$ e $s \geq 3 \cdot h_{ef}$

²⁾ Ciò significa $c \geq 10 \cdot h_{ef}$

³⁾ Il calcestruzzo è considerato come normalmente armato; per calcestruzzi con maggior resistenza sono possibili valori di resistenza maggiori.

⁴⁾ La coppia di serraggio e i valori prestazionali sono specificati nella valutazione ETA, per la validità della stessa è quindi necessario rispettare tali valori.

⁵⁾ La rottura dell'acciaio è determinante.

⁷⁾ Per il calcolo della resistenza sono stati considerati i coefficienti parziali di sicurezza per il tipo di resistenza e per il tipo di materiale secondo il metodo di progettazione A dell'allegato C della ETAG 001 e CEN / TS 1992-4. Per le azioni, è stato considerato un coefficiente parziale di sicurezza $\gamma_s = 1,35$. Per carichi combinati, gruppi di ancoraggio e gli effetti di interassi e/o di bordi, si prega di considerare i requisiti del metodo di progettazione A ETAG 001 allegato C o CEN / TS 1992-4 o la nostra guida alla progettazione.

MMS-plus MULTI-MONTI®-plus



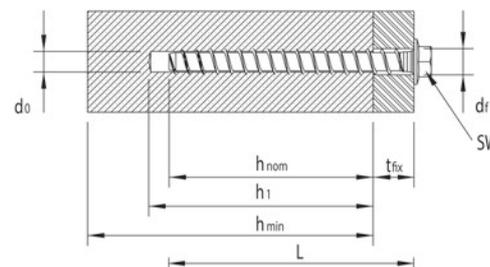
Tipo: MMS-plus SS testa esagonale con finta rondella

Materiale: Acciaio temprato

Finitura superficiale: Zincato bianco

Etichetta HECO-Codice
finitura superficiale

Chiave: Testa esagonale



Misura D x L [mm]	Art.N°	Ø Foro d ₀ [mm]	Spessore fissabile t _{fix} [mm]	Ø Rondella [mm]	Chiave	Omologazioni	Confezione [Pezzi]	Imballo [Pezzi]	Pallet [Pezzi]
----------------------	--------	-------------------------------	--	--------------------	--------	--------------	-----------------------	--------------------	-------------------

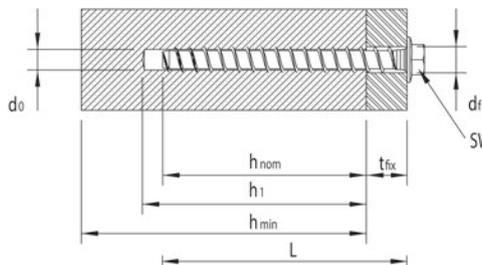
CONFEZIONE VARIANTA PER PROFESSIONISTI

6,0	40	48381	5,0	5	11,0	SW-8	•	100	1.000	48.000
	50	48383	5,0	5/15	11,0	SW-8	•	100	1.000	48.000
	60	48385	5,0	15/25	11,0	SW-8	•	100	1.000	48.000
	70	48387	5,0	25/35	11,0	SW-8	•	100	1.000	48.000
	80	49816	5,0	35/45	11,0	SW-8	•	50	500	24.000
7,5	35	49846	6,0	1	14,0	SW-10	•	100	1.000	48.000
	40	48389	6,0	5	14,0	SW-10	•	100	1.000	48.000
	50	48391	6,0	15	14,0	SW-10	•	50	500	24.000
	60	48393	6,0	5/25	14,0	SW-10	•	50	500	24.000
	70	48395	6,0	15/35	14,0	SW-10	•	50	500	24.000
	80	48397	6,0	25/45	14,0	SW-10	•	50	500	24.000
	100	49817	6,0	45/65	14,0	SW-10	•	50	500	24.000
	120	49819	6,0	65/85	14,0	SW-10	•	50	400	19.200
10,0	140	49821	6,0	85/105	14,0	SW-10	•	50	400	19.200
	60	48399	8,0	10	19,0	SW-13	•	25	250	12.000
	70	48401	8,0	5/20	19,0	SW-13	•	25	250	12.000
	80	48403	8,0	15/30	19,0	SW-13	•	25	250	12.000
	90	48405	8,0	25/40	19,0	SW-13	•	25	250	12.000
	100	48453	8,0	35/50	19,0	SW-13	•	25	250	12.000
	120	48455	8,0	55/70	19,0	SW-13	•	25	200	9.600
	140	48457	8,0	75/90	19,0	SW-13	•	25	200	9.600
160	48459	8,0	95/110	19,0	SW-13	•	25	200	9.600	

SW = Dimensione della chiave

• = ETA 15/0784

Tipo:	MMS-plus SS testa esagonale con finta rondella
Materiale:	Acciaio temprato
Finitura superficiale:	Zincato bianco Etichetta HECO-Codice finitura superficiale
Chiave:	Testa esagonale



Misura D x L [mm]	Art.N°	Ø Foro d ₀ [mm]	Spessore fissabile t _{fix} [mm]	Ø Rondella [mm]	Chiave	Omologazioni	Confezione [Pezzi]	Imballo [Pezzi]	Pallet [Pezzi]
-------------------	--------	----------------------------	--	-----------------	--------	--------------	--------------------	-----------------	----------------

CONFEZIONE VARIANTA PER PROFESSIONISTI

12,0	60 ¹⁾	37120*	10,0	5	18,0	SW-18	•	25	250	12.000
	80	48407	10,0	5	22,0	SW-15	•	25	200	8.400
	90	48409	10,0	1/15	22,0	SW-15	•	25	100	8.400
	100	48411	10,0	10/25	22,0	SW-15	•	25	100	8.400
	120	48413	10,0	30/45	22,0	SW-15	•	25	100	8.400
	140	48415	10,0	50/65	22,0	SW-15	•	25	100	8.400
	160	48461	10,0	70/85	22,0	SW-15	•	25	100	6.400
14,0	110 ¹⁾	41178	12,0	15	21,0**	SW-21	-	25	100	7.200
	130 ¹⁾	41180	12,0	35	21,0**	SW-21	-	25	100	7.200
	150 ¹⁾	41182	12,0	55	21,0**	SW-21	-	25	100	4.800
16,0	80 ¹⁾	35823*	14,0	10	24,0**	SW-24	-	25	100	7.200
	120	49848*	14,0	5/20	30,0	SW-21	-	10	40	3.360
	130	48417*	14,0	15/30	30,0	SW-21	-	10	40	3.360
	140	48419*	14,0	25/40	30,0	SW-21	-	10	40	2.560
	160	48421*	14,0	45/60	30,0	SW-21	-	10	40	2.560
20,0	100 ¹⁾	22542*	18,0	10	30,0	SW-30	-	10	40	3.360
	130 ¹⁾	23025*	18,0	15	30,0**	SW-30	-	10	40	2.880
	160	48423*	18,0	20	38,0	SW-24	-	6	24	1.536
	180	48425*	18,0	40	38,0	SW-24	-	6	24	1.536
	200	48427*	18,0	60	38,0	SW-24	-	6	24	1.536

SW = Dimensione della chiave

• = ETA 15/0784

- = ETA 05/0010

* La vite non è certificata per fissaggio in caso di incendio

** Diametro della testa in mm (MMS)

¹⁾ Tipo differente MMS-S con testa esagonale

MMS-plus MULTI-MONTI®-plus



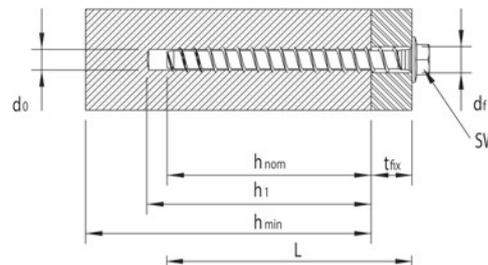
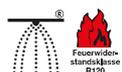
Tipo: MMS-plus SS testa esagonale con finta rondella

Materiale: Acciaio temprato

Finitura superficiale: Rivestimento High-Protect

Etichetta HECO-Codice
finitura superficiale

Chiave: Testa esagonale



Misura D x L [mm]	Art.N°	Ø Foro d ₀ [mm]	Spessore fissabile t _{fix} [mm]	Ø Rondella [mm]	Chiave	Omologazioni	Confezione [Pezzi]	Imballo [Pezzi]	Pallet [Pezzi]
----------------------	--------	-------------------------------	--	--------------------	--------	--------------	-----------------------	--------------------	-------------------

CONFEZIONE VARIANTA PER PROFESSIONISTI

6,0	50	48429	5,0	5/15	11,0	SW-8	•	100	1.000	48.000
	60	48431	5,0	15/25	11,0	SW-8	•	100	1.000	48.000
7,5	50	48433	6,0	15	14,0	SW-10	•	50	500	24.000
	60	48435	6,0	5/25	14,0	SW-10	•	50	500	24.000
	70	48437	6,0	15/35	14,0	SW-10	•	50	500	24.000
10,0	60	48439	8,0	10	19,0	SW-13	•	25	250	12.000
	70	48441	8,0	5/20	19,0	SW-13	•	25	250	12.000
	80	48443	8,0	15/30	19,0	SW-13	•	25	250	12.000
	90	48445	8,0	25/40	19,0	SW-13	•	25	250	12.000
12,0	90	48447	10,0	1/15	22,0	SW-15	•	25	100	8.400
	100	48449	10,0	10/25	22,0	SW-15	•	25	100	8.400
	120	48451	10,0	30/45	22,0	SW-15	•	25	100	8.400

SW = Dimensione della chiave

• = ETA 15/0784