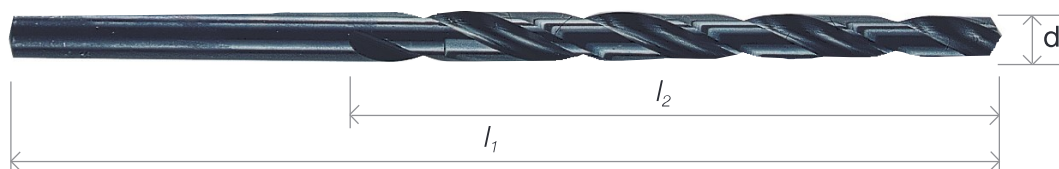
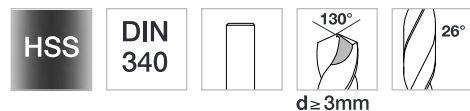


01096

Punte elicoidali cilindriche serie lunga, interamente rettificate

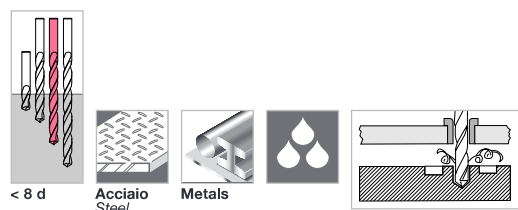
Long straight shank twist drills / Forets cylindriques série longue

Brocas helicoidales serie larga / Spiralbohrer, lange Ausführung



d h8	l_2	l_1		cod.	€ cad/each
1	33	56	10	010960100	
1,5	45	70	10	010960150	
1,75	53	80	10	010960175	
2	56	85	10	010960200	
2,25	59	90	10	010960225	
2,5	62	95	10	010960250	
2,75	66	100	10	010960275	
3	66	100	10	010960300	
3,25	69	106	10	010960325	
3,5	73	112	10	010960350	
3,75	73	112	10	010960375	
4	78	119	10	010960400	
4,25	78	119	10	010960425	
4,5	82	126	10	010960450	
4,75	82	126	10	010960475	
5	87	132	10	010960500	
5,25	87	132	10	010960525	
5,5	91	139	10	010960550	
5,75	91	139	10	010960575	
6	91	139	10	010960600	
6,25	97	148	5	010960625	
6,5	97	148	5	010960650	
6,75	97	148	5	010960675	
7	102	156	5	010960700	
7,25	102	156	5	010960725	
7,5	102	156	5	010960750	
7,75	109	165	5	010960775	
8	109	165	5	010960800	

d h8	l_2	l_1		cod.	€ cad/each
8,25	109	165	5	010960825	
8,5	109	165	5	010960850	
8,75	115	175	5	010960875	
9	115	175	5	010960900	
9,25	115	175	5	010960925	
9,5	115	175	5	010960950	
9,75	121	184	5	010960975	
10	121	184	5	010961000	
10,5	121	184	5	010961050	
11	128	195	5	010961100	
11,5	128	195	5	010961150	
12	134	205	5	010961200	
12,5	134	205	5	010961250	
13	134	205	5	010961300	
13,5	140	214	3	010961350	
14	140	214	3	010961400	
14,5	144	220	3	010961450	
15	144	220	3	010961500	
15,5	149	227	3	010961550	
16	149	227	3	010961600	
16,5	154	235	1	010961650	
17	154	235	1	010961700	
17,5	158	241	1	010961750	
18	158	241	1	010961800	
18,5	162	247	1	010961850	
19	162	247	1	010961900	
19,5	166	254	1	010961950	
20	166	254	1	010962000	



Velocità di taglio consigliata / Recommended cutting speed
Acciaio / Steel - 10 m/min

Taglio dei materiali con $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$ quali acciai legati, ghise, tutti i metalli in genere, la grafite. Precisione di foratura e costanza di rendimenti elevati. High precision and high performances in cutting alloy steel up to $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$ / Puor percer métaux et acier avec $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$ / Para taladrar hierro e acero $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$ / Einsatz in Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert bis $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$ Zug-Festigkeit, Ne-Metalle, Kunststoffe