



## TECNICA 211/S



### Panoramica

#### TECNICA 211/S

cod. 816122

Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio.

Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc.

Caratteristiche:

- compatta e leggera;
- elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione;
- dispositivi arc force, hot start, anti-stick;
- protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%).

Completa di accessori per la saldatura MMA e valigetta in plastica.



MMA TIG DC SCRATCH



MARCATURA CE



CERTIFICAZIONE TÜV



1 PH 230V



CERTIFICAZIONE EAC

### Dati tecnici



CODICE 816122



CORRENTE IN DC 105 A



POTENZA MINIMA MOTOGENERATORE 7 kW



TENSIONE DI RETE MONOFASE 230 V



TENSIONE A VUOTO MAX 75 V



FUSIBILE DI RETE 16 A



FREQUENZA DI RETE 50 / 60 Hz



CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 34 A



RENDIMENTO 88 %



CAMPO REG.NE CORRENTE 15 - 180 A



CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 19 A



FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,7



## TECNICA 211/S



%USE (USO A 20°C) 65% @ 180A



POTENZA ASSORBITA MAX 5,3 kW



D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC 1,6 - 4 mm



CORRENTE MAX DC (EN 60974-1) 170 @ 18 % A



POTENZA ASSORBITA AL 60% 2,9 kW



GRADO DI PROTEZIONE IP23

(\*)%USE:

### Accessori in dotazione

CAVO TW05V-A 1X025 L=1.80M SPINA - 124589



TOLEDO 250 PINZA DI MASSA 250A - 712030

VALIGETTA IN PLASTICA - 322800



DALLAS 300 PINZA PORTAELETTRODI 300A - 712260