

Soudafoam Gun Low Exp. Flex.

Revisione: 17/06/2021

Pagina 1 Di 2

Specificazioni

Base	Poliuretano
Consistenza	Schiuma stabile, tixotropica
Sistema di polimerizzazione	Polimerizza con l'umidità
Formazione pelle (EN 17333-3)	6 min
Tempo di taglio (EN 17333-3)	20 min
Densità	Ca. 18 kg/m ³
Conducibilità termica (?) (EN 12667)	0,035 W/m.K
Resa (EN 17333-1)	750 ml creano ca. 51 l di schiuma
Resa del giunto (EN 17333-1)	750 ml creano ca. 38 m di schiuma
Ritiro dopo indurimento (EN 17333-2)	< 3 %
Espansione post indurimento (EN 17333-2)	Nessuno
Espansione durante indurimento (EN 17333-2)	Ca. 35 %
Reazione alla classificazione antincendio (EN 13501-1)	Nessuna classificazione per incendio (F)
Resistenza alla compressione (EN 17333-4)	Ca. 30 kPa
Resistenza al taglio (EN 17333-4)	Ca. 25 kPa
Resistenza alla trazione (EN 17333-4)	Ca. 87 kPa
Allungamento a Fmax (EN 17333-4)	Ca. 16,4 %
Resistenza alle temperatura**	Da -40 °C a +90 °C (polimerizzato)

** Le informazioni si riferiscono al prodotto completamente polimerizzato.

Descrizione prodotto

Soudafoam Gun Low Exp. Flex. è una schiuma poliuretanicca monocomponente autoespandente, pronta all'uso, che contiene propellenti esenti da HCFC e CFC non sono dannosi per lo strato di ozono. La bombola presenta l'adattatore per l'applicazione con pistola. Grazie alla Duravalve, la resa ottimale perdura per tutta la durata di conservazione, anche se conservato o trasportato in orizzontale.

Proprietà

- Eccellente stabilità (nessun restringimento o post-espansione)
- Elevata capacità di riempimento
- Buona adesione su tutte le superfici (ad eccezione di PE, PP e PTFE).
- Elevato valore di isolamento termico e acustico
- Ottime proprietà di adesione.
- Privo di freon (non dannoso per lo strato di ozono e per l'effetto serra)
- Non resistente ai raggi UV

Applicazioni

- Installazione di telai per porte e finestre.
- Riempimento di cavità.
- Sigillatura di tutte le aperture nelle costruzioni per tetti.
- Applicare un diaframma acustico
- Miglioramento dell'isolamento termico nei sistemi di raffreddamento.

Confezione

Colore: champagne

Confezione: Spray da 750 ml (netto)

Stoccaggio

24 mesi in confezione chiusa in luogo fresco e asciutto (tra 5 e 25 °C), Conservare in posizione verticale

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.

Soudafoam Gun Low Exp. Flex.

Revisione: 17/06/2021

Pagina 2 Di 2

Metodo di lavorazione

Scuotere la bomboletta per almeno 20 secondi. Posizionare la pistola sull'adattatore. La superficie deve essere prima di grasso e polvere. Inumidire le superfici con un nebulizzatore ad acqua prima di procedere all'applicazione. In caso di substrati non convenzionali si raccomanda un test di adesione preliminare. Riempire fori e cavità per il 65 %, perché la schiuma si espande. Scuotere regolarmente e ripetutamente durante l'applicazione. Se il lavoro va eseguito a strati, ripetere la procedura di umidificazione dopo ogni strato. La schiuma fresca può essere rimossa utilizzando Soudal Gun & Foamcleaner o acetone. Prima di utilizzare il Gun & Foamcleaner, verificare se le superfici sono influenzate. La plastica e gli strati di vernice o pitture in particolare possono essere sensibili a questo. La schiuma polimerizzata può essere rimossa solo meccanicamente o con Soudal PU-Remover.

Note

- Inumidire le superfici con un nebulizzatore ad acqua prima di procedere all'applicazione. Se il lavoro va eseguito a strati, ripetere la procedura di umidificazione dopo ogni strato. Per le superfici non comuni si raccomanda un test di adesione.

Temperatura lattina: +5 °C - 30 °C
Temperatura ambiente: +5 °C - 30 °C.
Temperatura superficiale: +5 °C - 35 °C

Raccomandazioni su salute e sicurezza

Adottare le comuni norme igieniche da laboratorio. Indossare sempre guanti e occhiali. Rimuovere meccanicamente la schiuma polimerizzata. Non bruciare mai. Consultare la scheda tecnica del materiale e l'etichetta per maggiori informazioni. Quando si vaporizza (ad esempio con un compressore), è necessario adottare ulteriori misure di sicurezza. Utilizzare solo in aree ben ventilate.

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.